

G-ENERGY ANTIFREEZE

G-Energy Antifreeze RED – концентрат охлаждающей жидкости на основе этиленгликоля и солей карбоновых кислот (карбоксилатный тип). Предназначен для систем охлаждения двигателей внутреннего сгорания. В готовом виде обеспечивает высокоэффективное охлаждение двигателей при температуре окружающей среды согласно рекомендациям по разведению водой. Концентрат перед применением разбавить дистиллированной водой. Не применять без разбавления.

Применение*:

- Системы охлаждения бензиновых и дизельных двигателей внутреннего сгорания.
- В качестве рабочей охлаждающей жидкости концентрат не используется.
- Перед использованием концентрат следует разбавлять водой от 40% до 60%, см. график.
- Оптимальная концентрация охлаждающей жидкости 50%.
- Для разбавления использовать дистиллированную или деминерализованную (фильтрованную) воду.

Преимущества:

- Содержит пакет ингибиторов коррозии по карбоксилатной технологии.
- Не содержит в своем составе силикатов, нитритов, аминов, фосфатов и боратов.
- Обеспечивает антикоррозионную защиту всех металлов и сплавов, используемых в двигателях внутреннего сгорания.
- Эффективно защищает двигатель, радиатор, водяной насос и теплообменник от перегрева, размораживания, образования отложений и засоров.

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	G-Energy Antifreeze RED
Внешний вид	Визуально	Прозрачная однородная жидкость зеленого цвета без видимых посторонних включений
Плотность при 20 °С, г/см ³	ASTM D1122	1,113
Показатель преломления при 20 °С	ГОСТ 18995.2	1,431
Температура кипения, °С	ASTM D1120	> 160
pH (разбавление 50%)	ASTM D1287	8,5
Резерв щелочности (разбавление 50%), мл	ASTM D1121	4,2
Содержание воды, %	ASTM D1119	< 5
Температура начала кристаллизации, 50% об., °С	ASTM D1177	- 37
Вспениваемость, 33 % об.	ASTM D1881	макс. 50 мл / 5 с

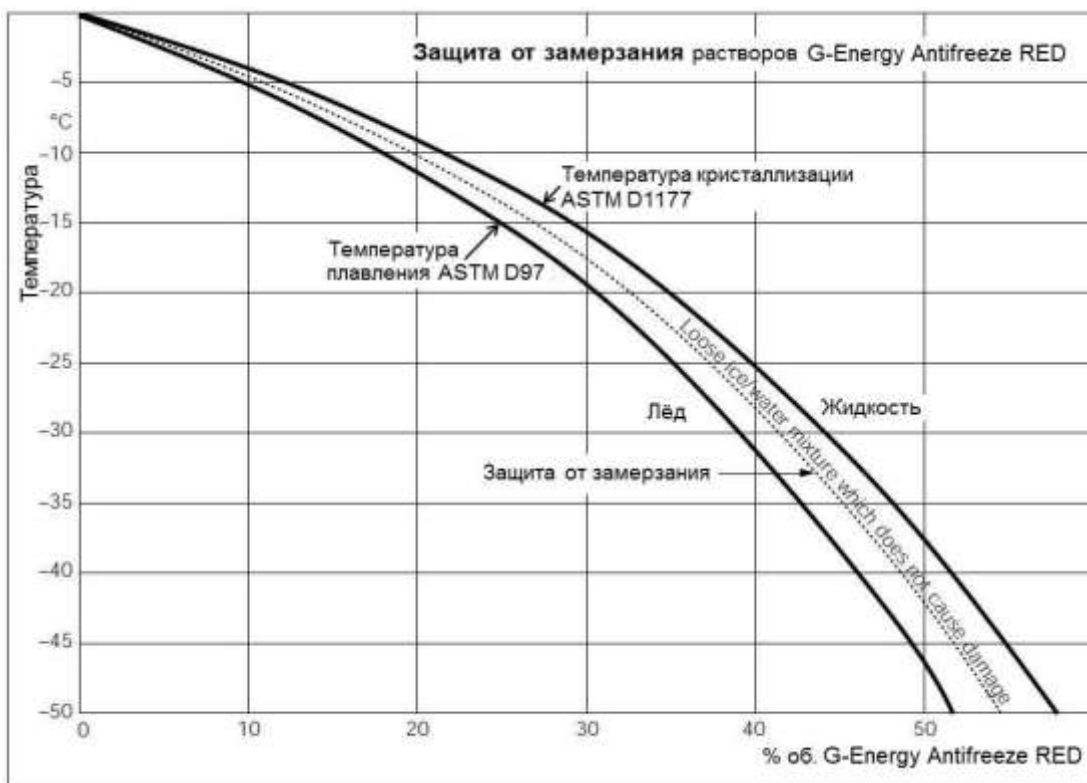
Соответствие спецификациям:

- ООО "Автозавод "ГАЗ"; ПАО "АВТОВАЗ"; ПАО "Автодизель" (ЯМЗ); ПАО "КАМАЗ"; УАЗ

Соответствие стандартам:

- ASTM D3306; ASTM D4340; BS 6580:2010; ГОСТ 33591

График температуры защиты от замерзания* в зависимости от объемной концентрации



*Температура защиты от замерзания – среднее арифметическое между температурой кристаллизации (появление кристаллов) и температурой плавления (потеря текучести)

Тест «Коррозия в стекле», ASTM D1384

	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
	Потеря веса ¹ , мг/пластина					
Норма ASTM D3306 (макс.)	10	10	30	10	10	30
G-Energy Antifreeze RED	-1,8	-1,7	3,2	-1,1	-1,2	2,0

1 - отрицательные значения обозначают увеличение веса

Тест «Коррозия на горячей поверхности», ASTM D4340

	Потеря веса ² , мг/см/неделя	Норма ASTM D3306
Алюминий	0,25	макс. 1

2 - результаты испытаний на концентрате G-Energy Antifreeze RED с использованием коррозионно-агрессивной воды

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

