

G-ENERGY ANTIFREEZE SNF

G-Energy Antifreeze SNF – концентрат охлаждающей жидкости на основе этиленгликоля и солей карбоновых кислот (карбоксилатный тип). Предназначен для систем охлаждения двигателей внутреннего сгорания. В готовом виде обеспечивает высокоэффективное охлаждение двигателей при температуре окружающей среды согласно рекомендациям по разведению водой. Концентрат перед применением разбавить дистиллированной водой. Не применять без разбавления.

Применение*:

- Легковые и грузовые автомобили, тягачи и автобусы.
- Стационарные дизельные и газопоршневые двигатели.
- В качестве рабочей охлаждающей жидкости концентрат не используется.
- Перед использованием концентрат следует разбавлять водой от 40% до 60%, см. график.
- Оптимальная концентрация охлаждающей жидкости 50%.
- Для разбавления использовать дистиллированную или деминерализованную (фильтрованную) воду.

Преимущества:

- Содержит пакет ингибиторов коррозии на основе солей органических кислот (SNF – Silicate Nitrite Free).
- Не содержит в своем составе силикатов, нитритов, аминов, фосфатов и боратов.
- Обеспечивает двигателю защиту от коррозии, перегрева и замерзания, в особенности, алюминиевым двигателям, подвергающимся высокой нагрузке.
- Эффективно защищает от коррозии и образования отложений все важные части охлаждающей системы автомобиля: охлаждающие каналы в блоках и головках цилиндров, радиатор, водяной насос и теплообменник.

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	G-Energy Antifreeze SNF
Внешний вид	Визуально	Прозрачная однородная жидкость красно-фиолетового цвета без видимых посторонних включений
Плотность при 20 °С, г/см ³	ASTM D1122	1,112
Показатель преломления при 20 °С	ГОСТ 18995.2	1,431
Температура кипения, °С	ASTM D1120	> 160
pH (разбавление 50%)	ASTM D1287	8,9
Резерв щелочности (разбавление 50%), мл	ASTM D1121	10,1
Содержание воды, %	ASTM D1119	< 5
Температура начала кристаллизации, 50% об., °С	ASTM D1177	- 38
Вспениваемость, (разбавление 50%)	ASTM D1881	макс. 100 мл / 3 с

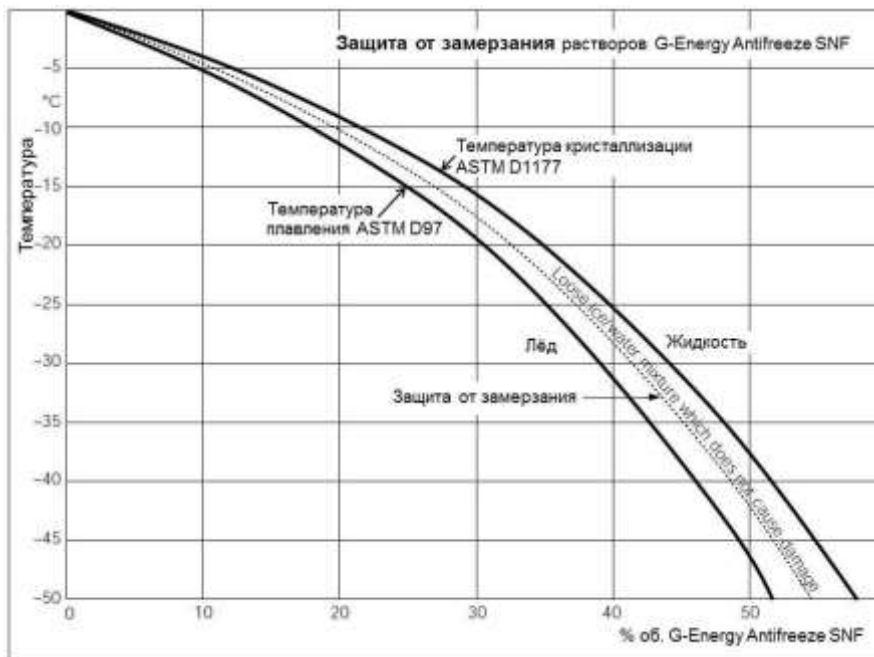
Соответствие спецификациям:

- MB 325.3, MTU MTL 5048, MWM 2091/15, MAN 324 SNF, VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-D/F (G-12/G-12+), Bentley TL 774-D/F, DAF MAT 74002, DEUTZ DQC CB-14, BMW LC-13, BMW LC-07, Jaguar (built as from 1999), Lamborghini TL 774-D/F, MINI Cooper D (built as from 2007), Porsche (built as from 1996), FORD WSS-M97B44-D, Great Wall, Fiat, Case New Holland, Claas, Caterpillar, Jenbacher TA 1000-0200, Deutz 0199-99-1115, DDC Power Cool Plus, GM 6277 M, Wärtsilä 32-9011, John Deere JDM H5, Komatsu KES 07.892, Liebherr MD1-36-130, Mazda, Isuzu, Volvo VCS 418-0001

Соответствие стандартам:

- ASTM D3306, ASTM D4985, ASTM D6210, ASTM D7583, BS 6580:2010, KSM 2142, JASO M325, JIS K2234, AS 2108-2004, SAE J1034, AFNOR SNF R15-601, ÖNORM V 5123, CUNA NC 956-16, SANS 1251:2005, SH 0521-1999, CHINA GB 29743

График температуры защиты от замерзания* в зависимости от объемной концентрации



*Температура защиты от замерзания – среднее арифметическое между температурой кристаллизации (появление кристаллов) и температурой плавления (потеря текучести)

Тест «Коррозия в стекле», ASTM D1384

	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
	Потеря веса ¹ , мг/пластина					
Норма ASTM D3306 (макс.)	10	10	30	10	10	30
G-Energy Antifreeze SNF	1,4	1,8	2,2	0,2	1,3	4,5

1 - Потеря веса после химической очистки по методике ASTM. Увеличение веса обозначается знаком -.

Тест «Коррозия на горячей поверхности», ASTM D4340

	Потеря веса, мг/см²/неделя ¹	Норма ASTM D3306
Алюминий	<0,2	макс. 1,0

1 - Потеря веса после химической очистки по методике ASTM. Увеличение веса обозначается знаком -.

Модифицированный тест MTU на высокотемпературную коррозию (2000 Вт)

Чугун				Алюминий		
	Потеря веса ² , мг/пластина					
Продолжительность тестов, час	48	69	116	48	69	116
Эталонная охлаждающая жидкость ³						
Горячая пластина	-30,0	-13,1	4,3	-18,2	284,2	-
Верхняя пластина	20,0	1,6	5,7	6,2	152,2	-
G-Energy Antifreeze SNF						
Горячая пластина	-0,2	-2,1	-0,5	20,2	24,6	35,1
Верхняя пластина	3,4	0,1	19	20,1	42,1	18,5

2- Потеря веса после химической очистки по (сокращенной) процедуре MTU. Увеличение веса обозначается знаком -.

3- Эталонная жидкость произведена на основе силикатов

Тест «Кавитация помпы», ASTM D2809

	Рейтинг	Норма ASTM D 3306
Алюминиевый водяной насос	9	мин. 8

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

