

G-ENERGY ANTIFREEZE P-OAT 40

Готовая к применению охлаждающая жидкость на основе этиленгликоля и ингибиторов коррозии лобридного типа (на основе фосфатированных солей органических кислот (P-OAT)). Предназначена для применения в двигателях внутреннего сгорания. Защищает от коррозии и образования отложений, обеспечивает увеличенный интервал замены.

Применение:

- Легковые и грузовые автомобили.
- Стационарные двигатели.
- Тяжело нагруженные двигатели.

Преимущества:

- Содержит пакет ингибиторов коррозии на основе фосфатированных солей органических кислот (P-OAT).
- Не содержит в своем составе нитритов, аминов, силикатов и боратов.
- Обеспечивает двигателю защиту от коррозии, перегрева и замерзания.
- Эффективно защищает от коррозии и образования отложений все важные части охлаждающей системы автомобиля: охлаждающие каналы в блоках и головках цилиндров, радиатор, водяной насос и теплообменник.

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	G-ENERGY ANTIFREEZE P-OAT 40
Внешний вид	Визуально	Прозрачная однородная жидкость розового цвета без видимых посторонних включений
Плотность при 20 °С, г/см ³	ASTM D 1122	1,071
Показатель преломления при 20 °С	ГОСТ 18995.2	1,385
Температура кипения, °С	ASTM D1120	107,0°С
pH	ASTM D 1287	9,5
Резерв щелочности, мл	ASTM D 1121	4
Температура начала кристаллизации, 50% об., °С	ASTM D 1177	- 37
Вспениваемость, 33 % об.	ASTM D 1881	макс. 50 мл / 3 с

Уровень свойств G-ENERGY ANTIFREEZE P-OAT 40:

- TOYOTA, LEXUS, HONDA, MAZDA, HYUNDAI, KIA, GEELY, GREAT WALL, JETOUR, MITSUBISHI, SSANG YONG

Спецификации:

- Japanese Standard (JIS) K2234, Korean Standard (KSM) 2142, ASTM D3306, ASTM D 4985, ASTM D6210, SAE J 814, SAE J 1941, BS 6580, China GB 29743, Hyundai-Kia MS 591-08

Тест «Коррозия в стекле», ASTM D1384

	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
	Потеря веса ¹ , мг/пластина					
Норма ASTM D3306 (макс.)	10	10	30	10	10	30
G-ENERGY ANTIFREEZE P-OAT 40	0,4	0,1	1,0	0,2	-0,7	-0,3

1 - отрицательные значения обозначают увеличение веса

2-результаты испытаний на концентрате G-Energy Antifreeze P-OAT 40 с использованием коррозионно-агрессивной воды

Тест «Коррозия на горячей поверхности», ASTM D4340

	Потеря веса ¹ , мг/см²/неделя	Норма ASTM D3306
Алюминий	-0,15	макс. 1,0

«Тест на коррозию алюминиевой помпы»,

	Актуальное значение	Норма ASTM D 2809
Алюминий	9	≥8

Тест на симуляцию коррозии ASTM D 2570

	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
	Потеря веса ¹ , мг/пластина					
Норма ASTM D3306 (макс.)	±20	±20	±60	±20	±20	±60
G-ENERGY ANTIFREEZE P-OAT 40	+2,9	+3,1	+2,0	+1,8	-3,5	-2,4

Тест на вспениваемость ASTM D 1881

	Актуальное значение	Норма ASTM D	Тест метод ASTM D 1881
Объем пены, ml	35	≤150	
Время затухания пены, с	1,8	≤5	

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

