

Gazpromneft Reductor F Synth - 150, 220, 320, 460



Редукторы



Превосходные
противозадирные
свойства



Высокая
термоокислительная
стабильность



Высокие
деэмульгирующие
свойства



Стабильность к
пенообразованию



Синтетические
масла

Gazpromneft Reductor F Synth – серия редукторных масел, разработанная для применения в современных промышленных редукторах, работающих в тяжелых условиях эксплуатации. Использование синтетических компонентов позволяет эксплуатировать Gazpromneft Reductor F Synth как при отрицательных, так и при высоких положительных температурах с увеличенным интервалом замены (в сравнении с маслами на минеральной основе). Масла обеспечивают высокую чистоту рабочих поверхностей редукторов, отличные деэмульгирующие и противопенные свойства.

Характеристики/Преимущества/Потенциальные выгоды

- Отличные вязкостно-температурные характеристики → сохранение прочной масляной пленки при высоких температурах и стабильная прокачиваемость при низких температурах снижают износ зубьев шестерней → максимизация срока службы редукторов и возможность применения в расширенном диапазоне температур
- Высокая стабильность против окисления → сохранение эксплуатационных характеристик на всем интервале замены → увеличение интервала замены и снижение расходов на смазочный материал
- Снижение потерь энергии на трение → использование синтетических базовых компонентов позволяет увеличить КПД редуктора при более эффективном жидкостном трении → уменьшение потребления электроэнергии
- Высокие противозадирные свойства → надежная защита от изнашивания, питтинга и задира зубьев шестерней → минимизация затрат на дополнительное обслуживание
- Стабильность к образованию пены → масло не образует пены и сохраняет все свои эксплуатационные характеристики → возможность работы при высоких скоростях вращения
- Совместимость с материалами уплотнений → отсутствие негативного воздействия на эластомеры и внутренние поверхности редукторов → снижение потребления дополнительных запчастей

Применение

- Современные промышленные редукторы, эксплуатируемые на предприятиях горнодобывающей, машиностроительной, металлургической, энергетической, строительной, нефтяной и других видов промышленности
- Редукторы с прямо- и косозубыми цилиндрическими, коническими, шевронными, планетарными передачами
- Промышленные редукторы с системами циркуляционной смазки или смазки разбрызгиванием

Спецификации	Класс вязкости по ISO			
	150	220	320	460
AGMA 9005-E02	✓	✓	✓	✓
DIN 51517 Part 3 (CLP)	✓	✓	✓	✓
AIST 224	✓	✓	✓	✓
ISO 12925-1 (CKD)	✓	✓	✓	✓

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Класс вязкости по ISO			
		150	220	320	460
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	158,9	229,8	342,0	481,7
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	19,7	26,3	34,6	43,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	140	151	150	143
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	255	260	262	265
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-39	-37	-34	-28
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	848	849	852	857
FZG A/8.3/90, ступеней нагружения	DIN ISO 14635-1	>12			

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

