

ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ SF12+

ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ SF12+ – концентрат охлаждающей жидкости карбоксилатного (OAT) типа на основе этиленгликоля для современных двигателей внутреннего сгорания, включая автомобильные и стационарные двигатели. Концентрат перед применением разбавить дистиллированной водой (см. таблицу). Не применять без разбавления.

Применение

- Легковые и грузовые автомобили.
- Стационарные дизельные двигатели.
- Спецтехника, автобусы.
- Перед использованием концентрат следует разбавлять водой от 40% до 60%.
- В качестве рабочей охлаждающей жидкости концентрат не используется.
- Оптимальная концентрация охлаждающей жидкости 50%.
- Для разбавления использовать дистиллированную или деминерализованную (фильтрованную) воду.

Преимущества

- Отвечает требованиям спецификаций MAN 324 SNF и VW TL 774-F (G12+).
- Пакет присадок изготовлен по безсиликатной технологии.
- Возможно применение как в чугунных, так и в алюминиевых двигателях.
- Не образует отложений и накипи.
- Надежно и долговременно защищает от коррозии.
- Предотвращает кавитацию.
- Не имеет склонности к образованию пены.

Типичные физико-химические характеристики

Типовые показатели	Метод	ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ SF12+
Внешний вид	визуально	Прозрачная однородная жидкость красного цвета без видимых посторонних включений
Плотность при 20 °С, г/см ³	ASTM D1122	1,111
Показатель преломления при 20°С	ГОСТ 18995.2	1,432
Температура кипения, °С	ASTM D1120	163
Резерв щелочности, 50% об., мл HCl	ASTM D1121	6,0
pH, 50% об.	ASTM D1287	8,7
Вспениваемость, мл ³ /с	ASTM D1881	макс. 100 мл / 3 с
Температура кристаллизации, 50% об., °С,	ASTM D1177	-37

Соответствие спецификациям и стандартам

- VW TL 774-F (G12+), MB 325.3, MAN 324 Type SNF, FORD WSS-M97B44-D, John Deere, JIS K2234, Volvo Penta, Great Wall, Fiat, Case New Holland, Claas, NFR 15-601, Caterpillar, KSM 2142, JASO M325
- ASTM D3306, ASTM D4985, SAE J1034, BS 6580-2010, Afnor NF R15-601, ГОСТ 33591-2015

Одобрения

DAF 74002, ПАО «Автодизель» (ЯМЗ)

ASTM D1384. Коррозионное воздействие на металлы (коррозия в стекле), 336 ч, 88°C

	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
	Среднее изменение веса пластины, мг					
Норма по ASTM D3306 (макс.)	10	10	30	10	10	30
ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ SF12+	1,3	1,8	2,1	0,2	1,4	4,6

ASTM D4340. Коррозия на горячей поверхности, 25% об, 168 ч, 135°C

	Потеря веса, мг/см/неделя
Норма по ASTM D3306 (макс.)	1,0
ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ SF12+	<0,2

ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ SF12+ – концентрат охлаждающей жидкости. При заливке в охлаждающую систему автомобиля его требуется разбавлять деминерализованной (дистиллированной или фильтрованной) водой в соотношении*:

Соотношение компонентов охлаждающей жидкости		Температура защиты от замерзания
Концентрат	Вода	
2 части	1 часть	-65°C
1 часть	1 часть	-40°C

*Разбавление водой свыше 70% не рекомендуется, так как из-за низкой концентрации присадок не достигается эффективной защиты от коррозии.

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

