

ИГП-18; ИГП-30; ИГП-38; ИГП-49; ИГП-72; ИГП-91; ИГП-114; ИГП-152

ИГП-18, ИГП-30, ИГП-38, ИГП-49, ИГП-72, ИГП-91, – масла индустриальные легированные, использующиеся в гидравлических системах станков, прессов, автоматических линий промышленного оборудования, где требуются масла с улучшенными антиокислительными и противоизносными свойствами.

ИГП-114, ИГП-152 – масла индустриальные легированное, предназначенное для смазывания нагруженных зубчатых и червячных передач, редукторов оборудования, работающего на предприятиях металлургической, целлюлозно-бумажной промышленности.

Масла изготавливаются из минеральных масел глубокой селективной очистки с добавлением сбалансированной композиции присадок.

Преимущества

- Обладают улучшенными смазывающими и антикоррозионными свойствами
- Хорошая стойкость к окислению и пенообразованию позволяет продлить срок службы масел по сравнению с маслами без присадок
- Способствуют надежной работе оборудования, увеличивают его производительность

Одобрения	ИГП-18	ИГП-30	ИГП-38	ИГП-49	ИГП-72	ИГП-91	ИГП-114	ИГП-152
ПАО «СвНИИНП»	✓		✓					

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	ИГП-18	ИГП-30	ИГП-38	ИГП-49	ИГП-72	ИГП-91	ИГП-114	ИГП-152
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	27,0	45,1	60,2	81,2	119,6	151,7	195,2	275,0
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	92	92	91	92	90	91	88	88
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	205	230	237	252	247	262	262	263
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-23	-25	-23	-25	-21	-19	-17	-16
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	869	876	881	885	888	890	895	898
Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ	ГОСТ 20284	1,0	1,5	2,0	2,5	3,5	4,0	4,5	5,0

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

