

Литол-24

Антифрикционная многоцелевая смазка на основе минерального базового масла и литиевого загустителя. Применяется в подшипниках качения и скольжения всех типов, шарнирах, зубчатых и других передачах, на поверхностях трения колесных и гусеничных транспортных средств, в промышленных механизмах, электрических машинах и т.п. Работоспособна при температуре от -40 до +120 °С, кратковременно сохраняет работоспособность при температуре до +130 °С.

Преимущества



Обладает хорошей химической и механической стабильностью. Сохраняет консистенцию и смазывающую способность при высоких и низких температурах. Прочно удерживается на смазываемых поверхностях.



Обеспечивает защиту смазываемых деталей, даже при применении в сильно изношенных парах трения. Предотвращает развитие износа.

Применение

- Подшипники качения и скольжения всех типов, зубчатые и иные виды передач.
- Резьбовые и шарнирные соединения.
- Узлы трения промышленного оборудования.
- Поверхности трения гусеничных и колесных транспортных средств.
- Сельскохозяйственные, дорожно-строительные механизмы, электромашины и т. д.



Указания по применению

Смазка может наноситься ручным методом (шпателем или шприцеванием).

Варианты фасовки

Литол-24	
Варианты фасовки	дой-пак 0,1 кг, дой-пак 0,15 кг, дой-пак 0,3 кг, картридж 0,4 кг, банка 0,8 кг, ведро 4 кг, ведро 8 кг, ведро 18 кг, фляга 45 кг, бочка 170 кг

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Литол-24
Диапазон рабочих температур, °C		От -40 до +120, кратковременно до +130
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	ГОСТ 5346 (метод В)	220-250
Цвет	Визуальный	От светло-желтого до коричневого цвета
Структура	Визуальный	Однородная
Тип загустителя		Литиевое мыло
Базовое масло		Минеральное
Температура каплепадения, °C	ГОСТ 6793	>185
Эффективная вязкость, Па*с: - при -20 °C, и среднем градиенте скорости деформации 10 с⁻¹ - при 0 °C, и среднем градиенте скорости деформации 10 с⁻¹ - при 50 °C, и среднем градиенте скорости деформации 100 с⁻¹	ГОСТ 7163	<650 <280 >8
Предел прочности на сдвиг, Па: - при температуре 20 °C - при температуре 80 °C	ГОСТ 7143 (метод Б)	719 200
Трибологические характеристики на ЧШМ, Н: - индекс задира (Из) - нагрузка сваривания (P_с) - критическая нагрузка (P_к)	ГОСТ 9490	274 1470 696
Коллоидная стабильность, % выделенного масла	ГОСТ 7142	11
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	Выдерживает
Испаряемость при температуре 120 °C, %	ГОСТ 9566	<6
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %	ГОСТ 6707	<0,1
Содержание воды	ГОСТ 2477	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6479	<0.03

Срок годности и хранение

Гарантийный срок хранения – 60 месяцев с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортировки и хранения.

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

