

Смазочно-охлаждающая жидкость Gazpromneft Cutfluid Est

Gazpromneft Cutfluid Est – биостабильная, полусинтетическая водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость. Содержит в своём составе эффективный пакет присадок, эфиры и специальное минеральное масло. Разработана для самых тяжёлых операций металлообработки жаропрочных сталей, титана и т.д. Gazpromneft Cutfluid Est обеспечивает максимальный срок службы режущего инструмента в самых суровых условиях. Высочайшая стабильность микроэмульсии и устойчивость к биопоражению способствуют максимальному увеличению интервала замены СОЖ. Продукт безопасен для окружающей среды и персонала. Не содержит соединений хлора, нитритов, вторичных аминов.

Применение

Gazpromneft Cutfluid Est позволяет обрабатывать: все виды сталей, цветные металлы, деформируемые и литейные сплавы алюминия, сплавы титана, жаропрочные (авиационные) сплавы. Используется при операциях: абразивной, лезвийной обработки любой сложности: шлифования, фрезерования, сверления, развёртывания, резьбонарезания, точения, глубокого сверления оружейными свёрлами, протягивания и т.д.

Преимущества

- Высокое содержание сложных эфиров
- Повышение стойкости режущего инструмента
- Экономичность в использовании
- Легко смешивается с водой
- Долгий срок службы эмульсии даже при длительных простоях оборудования
- Отличная стабильность микроэмульсии
- Может работать в широком диапазоне жёсткости воды
- Продукт безопасен для окружающей среды

Рекомендуемые концентрации рабочей эмульсии по операциям

Операции	шлифование	сверление, точение, фрезерование	резьбонарезание, развёртывание
Концентрация рабочей эмульсии, %	3-5	5-7	6-8

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Gazpromneft Cutfluid Est
Внешний вид	Визуально	Однородная прозрачная жидкость от желтого до коричневого цвета. Допускается слабая опалесценция
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	62,4
Плотность при 20°С, кг/м ³	ГОСТ 3900	964
Водородный показатель (рН) 5-% эмульсии на воде 10 мг-экв/л	ГОСТ 6243 п.4	9,2
Фактор рефракции	Данные производителя	1,1

Рекомендации по хранению, перевозке, приготовлению и контролю за состоянием СОЖ

Продукт поставляется потребителю в виде концентрата. Рекомендуется хранить и перевозить при температуре от +5 до 35°C. СОЖ должна храниться в закрытой таре, защищенной от попадания прямых солнечных лучей и проникновения в нее атмосферных осадков и загрязнений.

Приготовление рабочей эмульсии СОЖ проводится путём постепенного добавления и перемешивания расчётного количества концентрата в воду (соблюдайте последовательность). Для качественного приготовления рабочей эмульсии рекомендуется использовать специальные смесители (например, пропорциональные дозаторы) При приготовлении эмульсии используйте прохладную водопроводную воду. Температура воды и концентрата должна быть в диапазоне +10°C...+30°C. Если концентрат будет ниже указанной температуры, то вязкость будет выше, и будет труднее смешать компоненты. Не допускается использование горячей воды, так как при повышении температуры стабильность эмульсии нарушается.

Рекомендации по корректировке концентрации рабочей эмульсии

Формулы для расчета корректировки концентрации
(ω - концентрации в процентах, V – объемы в литрах)

Требуется повышение концентрации

$$V_{\text{добавляемой эмульсии}} = \frac{V_{\text{залитой эмульсии}} (\omega_{\text{необходимая}} - \omega_{\text{текущая}})}{\omega_{\text{добавляемой эмульсии}} - \omega_{\text{необходимая}}}$$

Требуется понижение концентрации

$$V_{\text{добавляемой эмульсии}} = \frac{V_{\text{залитой эмульсии}} (\omega_{\text{текущая}} - \omega_{\text{необходимая}})}{\omega_{\text{необходимая}} - \omega_{\text{добавляемой эмульсии}}}$$

ООО «Газпромнефть - СМ» рекомендует использовать эмульсии с концентрацией 12% для повышения концентрации рабочей эмульсии, а для понижения концентрации рабочей эмульсии рекомендуем использовать 1% эмульсии.

ООО «Газпромнефть - СМ» не рекомендует добавление воды в чистом виде для снижения концентрации рабочей эмульсии, так как в этом случае могут проявиться проблемы со стабильностью рабочей эмульсии, что негативно скажется на обработке деталей и оборудовании.

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

