

Смазочно-охлаждающая жидкость Gazpromneft Cutfluid Standard

Gazpromneft Cutfluid Standard – высококачественная минеральная водосмешиваемая СОЖ с высоким содержанием масла, а также многофункционального пакета присадок. Продукт обладает высокой стабильностью эмульсии и имеет повышенную стабильность к биопоражению.

Применение

Gazpromneft Cutfluid Standard рекомендуется для лезвийной обработки металлов: токарных операций, фрезерования, сверления, зенкования, пиления чугунов, низкоуглеродистых и углеродистых сталей, легированных стали, различных марок алюминия и его сплавов.

Преимущества

- Эффективная антикоррозионная защита
- Повышенная устойчивость к биопоражению
- Высокая стабильность эмульсии
- Долгий срок службы рабочей эмульсии в станочном оборудовании
- Не содержит в своем составе хлора, фенола, вторичных аминов

Рекомендуемые концентрации рабочей эмульсии по операциям

Операции	сверление, точение, фрезерование	резьбонарезание, развертывание
Концентрация рабочей эмульсии, %	5-7	6-8

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Gazpromneft Cutfluid Standard
Внешний вид	Визуально	Однородная жидкость коричневого цвета. Допускается опалесценция
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	31,2
Плотность при 20°С, кг/м ³	ГОСТ 3900	889
Водородный показатель (рН) 5-% эмульсии на воде 10 мг-экв/л	ГОСТ 6243 п.4	9,0
Фактор рефракции	Данные производителя	1,0

Рекомендации по хранению, перевозке, приготовлению и контролю за состоянием СОЖ

Продукт поставляется потребителю в виде концентрата. Рекомендуется хранить и перевозить при температуре от +5 до 35°C. СОЖ должна храниться в закрытой таре, защищенной от попадания прямых солнечных лучей и проникновения в нее атмосферных осадков и загрязнений.

Приготовление рабочей эмульсии СОЖ проводится путём постепенного добавления и перемешивания расчётного количества концентрата в воду (соблюдайте последовательность). Для качественного приготовления рабочей эмульсии рекомендуется использовать специальные смесители (например, пропорциональные дозаторы) При приготовлении эмульсии используйте прохладную водопроводную воду. Температура воды и концентрата должна быть в диапазоне +10°C...+30°C. Если концентрат будет ниже указанной температуры, то вязкость будет выше, и будет труднее смешать компоненты. Не допускается использование горячей воды, так как при повышении температуры стабильность эмульсии нарушается.

Рекомендации по корректировке концентрации рабочей эмульсии

Формулы для расчета корректировки концентрации
(ω - концентрации в процентах, V – объемы в литрах)

Требуется повышение концентрации

$$V_{\text{добавляемой эмульсии}} = \frac{V_{\text{залитой эмульсии}} (\omega_{\text{необходимая}} - \omega_{\text{текущая}})}{\omega_{\text{добавляемой эмульсии}} - \omega_{\text{необходимая}}}$$

Требуется понижение концентрации

$$V_{\text{добавляемой эмульсии}} = \frac{V_{\text{залитой эмульсии}} (\omega_{\text{текущая}} - \omega_{\text{необходимая}})}{\omega_{\text{необходимая}} - \omega_{\text{добавляемой эмульсии}}}$$

ООО «Газпромнефть - СМ» рекомендует использовать эмульсии с концентрацией 12% для повышения концентрации рабочей эмульсии, а для понижения концентрации рабочей эмульсии рекомендуем использовать 1% эмульсии.

ООО «Газпромнефть - СМ» не рекомендует добавление воды в чистом виде для снижения концентрации рабочей эмульсии, так как в этом случае могут проявиться проблемы со стабильностью рабочей эмульсии, что негативно скажется на обработке деталей и оборудовании.

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

