

Gazpromneft Reductor PAO Synth – 150, 220, 320, 460, 680



Редукторы



Полностью
синтетические
масла (ПАО)



Отличная
термоокислительная
стабильность



Отличные
низкотемпературные
свойства



Стабильность к
пенообразованию



Превосходные
противозадирные
свойства

Gazpromneft Reductor PAO Synth – серия полностью синтетических редукторных масел, разработанных для применения в современных промышленных редукторах, работающих в самых тяжелых условиях эксплуатации. Использование синтетических базовых масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) позволяет эксплуатировать Gazpromneft Reductor PAO Synth в самом широком диапазоне температур (от отрицательных и до высоких рабочих температур), с возможностью значительного увеличения интервала замены (в сравнении с маслами на минеральной основе). Масла обеспечивают превосходную защиту от износа, отличные деэмульгирующие и противопенные свойства, а также максимальную эффективность работы редуктора.

Gazpromneft Reductor PAO Synth обладают отличной несущей способностью, защищают от микропиттинга и усталостного износа, даже в условиях работы при ударных нагрузках, обеспечивают увеличенный срок службы шестерен и подшипников.

Gazpromneft Reductor PAO Synth рекомендованы для использования в оборудовании с длительными периодами между техническими обслуживаниями.

Характеристики/Преимущества/Потенциальные выгоды

- Высокая термоокислительная стабильность → увеличение интервала замены и снижение расходов на смазочный материал, а также возможность использования в оборудовании с длительными межсервисными интервалами
- Превосходные вязкостно-температурные характеристики → прочная масляная пленка при высоких температурах и отличная прокачиваемость при низких температурах → обеспечение надежной работы оборудования в самом широком диапазоне температур
- Отличная защита от микропиттинга → уменьшение шума и вибраций → более длительный срок службы высоконагруженных деталей редуктора
- Высокие противозадирные свойства → надежная защита от изнашивания, питтинга и задира зубьев шестерней → минимизация затрат на дополнительное обслуживание и безотказная работа оборудования
- Стабильность к образованию пены → масло не образует пены и сохраняет все свои эксплуатационные характеристики → возможность работы при высоких скоростях вращения
- Совместимость с материалами уплотнений → отсутствие негативного воздействия на эластомеры и внутренние поверхности редукторов → снижение потребления дополнительных запчастей.

Применение

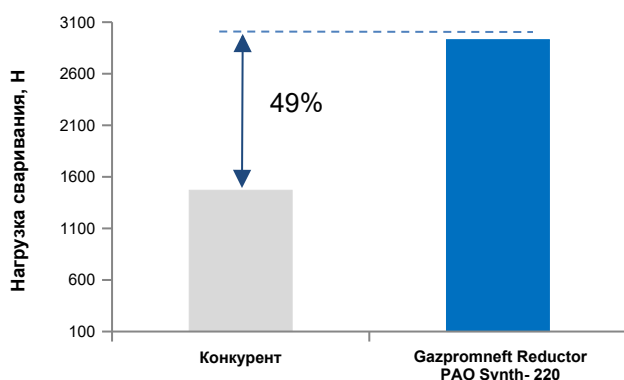
- Современные промышленные редукторы, эксплуатируемые на предприятиях горнодобывающей, машиностроительной, металлургической, энергетической, строительной, нефтяной и других видов промышленности.
- Редукторы с прямо- и косозубыми цилиндрическими, коническими, шевронными, планетарными передачами.
- Промышленные редукторы с системами циркуляционной смазки или смазки разбрызгиванием.
- Редукторы ветровых турбин.

Спецификации	Класс вязкости по ISO				
	150	220	320	460	680
DIN 51517 Part 3 (CLP-HC)	✓	✓	✓	✓	✓
Flender rev.16	✓	✓	✓	✓	✓
AGMA 9005-E02	✓	✓	✓	✓	✓
AIST 224	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 12925-1 (CKD)	✓	✓	✓	✓	✓

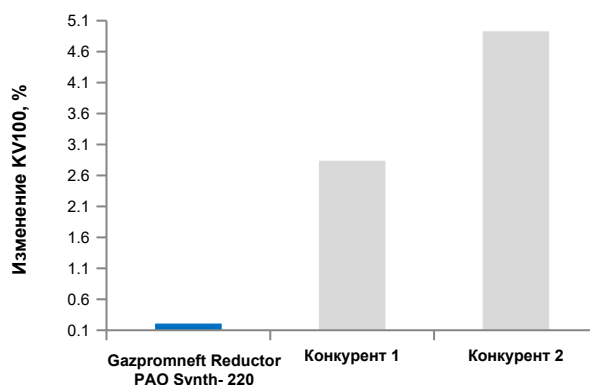
Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Класс вязкости по ISO				
		150	220	320	460	680
Вязкость кинематическая -при 40 °С, мм²/с -при 100 °С, мм²/с	ASTM D445	157,4 20,7	221,6 26,7	327,0 36,8	460,0 49,2	684,1 68,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	154	154	161	167	174
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-49	-40	-38	-37	-29
Плотность при 15 °С, кг/м³	ASTM D4052	855,5	857,9	857,6	856,5	855,4
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	253	255	261	264	267
Противозадирные свойства на стенде FZG A/8,3/90, степень отказа	DIN ISO 14635-1	>12				
Испытание на микропиттинг на стенде FZG, степень отказа	FVA 54	10				
Испытание на микропиттинг на стенде FZG, класс CFT	FVA 54	Высокий				
Дезэмульгируемость при 82 °С, до 37 мл воды, минуты	ASTM D1401	20	20	20	20	-
Испытание на коррозию медных пластинок, баллы	ASTM D130	1a				
Коррозия на стальных стержнях в присутствии воды, 60°С	ASTM D665 метод А	Выдерживает				
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см³ Последовательность 1 Последовательность 2 Последовательность 3	ASTM D892	0/0 30/0 10/0	0/0 20/0 0/0	0/0 30/0 0/0	0/0 20/0 0/0	0/0 20/0 0/0

Противоизносные свойства*



Устойчивость к окислению**



*ГОСТ 9490 «Метод определения трибологических характеристик на ЧШМ»

**SEC L-48-00 (mod) Тест на окислительную стабильность DKA (312ч, 120°С)

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

